

ARDEX R90P

Argamassa de poliuretano-cimento com elevada resistência

Descrição:

Argamassa de poliuretano-cimento, para o acabamento de pavimentos industriais, que combina excelentes propriedades de resistência ao desgaste, com uma elevada resistência a produtos químicos e qualidade decorativa. É especialmente adequado em áreas agressivas onde se requer um acabamento sem juntas e onde seja essencial a máxima limpeza. Processamento e armazenamento de alimentos, matadouros, produção de bebidas, leitarias e áreas com trânsito, são alguns dos ambientes em que se pode beneficiar deste sistema.

ARDEX R90P foi formulado para proporcionar um cómodo sistema de preparação e que pode ser aplicado de forma fácil e rápida utilizando um rodo estendedor e a talocha a fim de lhe dar o acabamento definitivo. Com o ARDEX R90P podem conseguir-se pavimentos decorativos de elevada resistência após um processo de polimento (veja o guia de Aplicação).

Preparação do suporte:

O suporte deve estar duro, sólido e isento de pó ou outras partículas soltas como tinta, restos de cal, argamassas, gessos, resíduos adesivos, etc., que possam prejudicar a adesão ao suporte. Deve eliminar-se qualquer resto de verniz, cera, gordura, óleo e substâncias contaminantes semelhantes, antes da preparação mecânica. As superfícies de betão que estão contaminadas deverão ser tratadas mecanicamente, seja por frezagem, granalhagem ou jacto de areia ou similar, e posteriormente, proceder-se-á à aspiração, antes da aplicação do ARDEX R90P. As superfícies de betões demasiado regados ou frágeis devem ser adequadamente preparadas através de meios mecânicos a fim de as revestir com betão duro e sólido. O pó e outros restos devem ser eliminados utilizando um equipamento de aspiração.

Qualquer junta ou greta do suporte de betão onde se prevê um movimento diferencial, por exemplo, deslocação de juntas, devem ser preparadas uma vez que afetariam a superfície assim que estivesse concluída. Devem-se colocar novas lajes de cimento e deixar endurecer durante, no mínimo, 14 dias. Para garantir a máxima união, devem ser feitas juntas no perímetro do suporte, normalmente de 8 mm de profundidade e 8 mm de largura. Estas devem colocar-se a uns 10 cm das paredes e paralelamente a elas e adjacentes à marcação de portas e rodapés, etc. Incluindo extremidades de acabamento e juntas. As juntas devem ter as extremidades limpas e o ângulo reto. As juntas devem ter uma área que não exceda os 20 m².

Placas de aço:

As chapas de aço devem estar limpas, sólidas e bem suspensas para evitar flexões. Não se recomendam placas metálicas com menos de 4 mm de espessura. As superfícies devem ser tratadas com jacto de areia a SA2,5 e com primário de resina epóxi ARDEX. Caso as placas de aço sofram movimento/flexão/vibração, o ARDEX R90P aplicado pode fissurar ou romper-se.

Primário:

Em todos os suportes apropriados para receber ARDEX R90P deve, primeiro, aplicar-se o primário epóxi ARDEX R3E. Dependendo do estado e da porosidade do suporte, pode ser necessário uma ou mais demãos. Recomenda-se área ligeiramente (0,5-1,0 kg/m²) o primário ARDEX R3E com sílica de 0,6-0,7mm para favorecer a aplicação posterior.

Como alternativa, pode utilizar-se o ARDEX R70P como primário. Para isso, aplica-se uma camada de contacto de 1 mm pressionando com uma talocha. Esta camada de contacto deve deixar-se curar durante 16 horas. Quando se aplica o ARDEX R70P o suporte deve estar completamente seco.

Processo de mistura:

Os componentes Parte A e Parte B do ARDEX R90P devem ser previamente misturados entre si durante 1 minuto com um misturador adequado num recipiente de mistura apropriado. Misturar o pigmento. O conteúdo da Parte C, componente pó, deve ser acrescentado à resina já misturada e misturar tudo isto durante 2 minutos até conseguir uma mistura homogênea. Pode misturar-se uma ou mais unidades, com o objetivo de manter um rápido ritmo de instalação.

Aplicação:

O material misturado deve ser aplicado imediatamente sobre a superfície anteriormente preparada e com primário, utilizando um rodo estendedor para obter a espessura desejada e, de seguida, alisado com uma talocha de aço.

Caso se deseje uma textura mais suave, assim que o produto tiver sido estendido e conforme segue o trabalho, é possível utilizar superficialmente rolo de picos para lhe dar um aspeto mais uniforme. Não volte a passar o rolo posteriormente.

A área de trabalho deverá estar protegida durante a instalação e durante o tempo de secagem inicial, a fim de garantir que a superfície de resina húmida não será contaminada com sujidade suspensa no ar, uma vez que tal causaria imperfeições não desejadas na superfície, uma vez endurecida. Todas as juntas de dilatação no suporte deverão ser subidas até à camada final e depois serem adequadamente seladas. As juntas de construção e as gretas não sujeitas a movimento podem ser revestidas, mas se eventualmente se produzir um movimento, esses defeitos serão visíveis no acabamento do sistema. Deverão fazer-se juntas de isolamento em áreas onde se preveja um movimento por fortes choques térmicos, por exemplo, à volta de fornos ou de congeladores. A argamassa ARDEX R90P pode ser polida com máquina de diamante obtendo-se um pavimento resistente e decorativo (veja o Guia de aplicação).

Limitações:

ARDEX R90P deve ser aplicado unicamente a temperaturas superiores a +10°C e inferiores a +30°C e com uma humidade relativa de 90% ou inferior. Os pavimentos devem ter uma humidade relativa de 75 % ou menos. A melhor temperatura de aplicação encontra-se entre +15°C e +25°C. Para pavimentos com uma humidade residual, estes devem ser tratados com uma membrana ARDEX DPM 1C ou ARDEX DPM 1C R.

O suporte deve ter uma resistência à tração superior a 1,5 N/mm². Quando o material expirado tiver ultrapassado a sua validade na embalagem, a viscosidade e as características do produto mudam e qualquer resto deve ser eliminado nesse momento.

Limpeza das ferramentas:

ARDEX R90P pode ser eliminado das ferramentas e do equipamento aplicando RDEX RTC imediatamente depois da sua utilização. Qualquer resto de material endurecido deverá ser mecanicamente eliminado.

Estabilidade de cor:

As argamassas de poliuretano cimento estão formuladas especialmente para maximizar as propriedades de resistências químicas e mecânicas mas podem sofrer alterações de tonalidade ou amarelecimento sobre o efeito de luz UV, e segundo a intensidade e tempo de exposição, sendo mais visíveis quanto mais clara for a tonalidade do produto.

Resistência química:

ARDEX R90P é resistente a uma ampla gama de líquidos e de produtos químicos; para uma informação mais concreta, consulte o departamento técnico da Ardex.

Armazenamento e duração:

Armazene em lugar seco, a temperaturas entre +5°C e +30°C, protegido de geadas e da luz solar. A vida em armazém é de 6 meses nas suas embalagens originais fechadas.

Cuidados:

Durante a mistura e aplicação, deve-se ter em consideração as precauções seguintes: Garanta a ventilação adequada e evite o contacto do material com os olhos, canal nasal, a boca e a pele desprotegida. Evite o contacto com as mãos utilizando luvas apropriadas e, se necessário, um creme adequado.

Em caso de contacto com os olhos, enxague-os imediatamente com água limpa abundante e dirija-se imediatamente a um médico, se houver contacto com a pele, enxague-a com água limpa abundante e, de seguida, lave-a com água e sabão (não utilize solventes). Deve evitar-se um contacto prolongado com a pele, especialmente quando o utilizador faz reacção alérgica a materiais poliuretânicos. Utilize sempre luvas de trabalho e, se necessário, protecção ocular ou facial. Siga a higiene pessoal, em especial a lavagem das mãos depois de ter terminado o trabalho ou no seguimento de qualquer paragem durante o trabalho. Tenha cuidado ao tirar as luvas a fim de não contaminar o interior das mesmas. Em caso de acidente, consulte um médico.

Para mais informação a este respeito, consulte a folha de dados de segurança e saúde.

Resíduos/derrames:

Os derrames de qualquer um dos produtos devem recolher-se imediatamente com areia, vermiculite ou qualquer outro material inerte e depositar-se num contentor adequado à sua gestão.


Eliminar o conteúdo/recipiente de acordo com s regulamentos locais/regionais/nacionais/internacionais vigentes.

Para mais informação consulte a Ficha de Dados de Segurança.

Dados técnicos:

(a partir de ensaios realizados no nosso laboratório segundo a norma vigente)

Tempo de utilização:	Aprox. 15 minutos.
Tráfego ligeiro:	Aprox. 24 horas.
Tráfego total:	Aprox. 48 horas.
Cura química total:	7 dias.
Resistência à união:	> 2,0 N/mm ²
Resistência à compressão:	Aprox. 52 N/mm ²
Resistência à flexotração:	Aprox. 14 N/mm ²
Consumo:	Aprox. 2,64 - 2,75 kg/m ² /mm.
Resistência à abrasão:	Classificação "Carga especial" segundo BS 8204 : Parte 2 : 2002 (9).
Resistência ao deslizamento:	Classificação "Satisfatória" segundo BS 8204: Parte 2: 2002(9), húmido e seco.
Resistência ao impacto:	Classificação "Resistência a impacto forte" segundo BS 8204: Parte 1: 1999.

 0370	
ARDEX CEMENTO, S.A. Pol. Ind. Pla de Llerona, c/Holanda, 18 E-08520 Les Franqueses del Vallès - Barcelona Espanha 08	
000059/CPR/2013 EN 13813 AR0.5-IR39-B2.0 ARDEX R90P Argamassa à base de resinas sintéticas para pavimentação no interior de edifícios	
Emissão de Sustâncias Corrosivas:	CT
Resistência à compressão:	C50
Resistência à flexotração:	F20
Resistência a desgaste:	AR 0.5
Adesão:	B 2.0
Resistência ao Impacto:	IR 39
Reação ao fogo:	Bfl-s1